

2011-2015年中国石化行业 节能减排现状及未来发展趋势研究报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2011-2015年中国石化行业节能减排现状及未来发展趋势研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/shiyou1101/C347750JFV.html>

【报告价格】纸介版6800元 电子版7000元 纸介+电子7200元

【出版日期】2024-12-23

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

2011-2015年中国石化行业节能减排现状及未来发展趋势研究报告 内容介绍：

第一章 2010年石化行业节能减排的宏观环境分析

1.1 经济环境

1.1.1 中国GDP分析

1.1.2 消费价格指数分析

1.1.3 城乡居民收入分析

1.1.4 社会消费品零售总额

1.1.5 全社会固定资产投资分析

1.1.6 进出口总额及增长率分析

1.2 社会环境

1.2.1 我国居民节能环保意识逐步强化

1.2.2 我国“两型社会”建设稳步推进

1.2.3 中国节约型社会建设的地区性差异明显

1.2.4 全国各地环保模范城建设如火如荼

1.2.5 我国将采取积极措施保障全民健康水平

1.3 能源环境

1.3.1 我国能源供需现状分析

1.3.2 以煤为主的能源结构是环境恶化的主因

1.3.3 我国能源消耗与工业经济增长失调

1.3.4 新能源产业崛起下中国的考量

第二章 2010年中国石化行业经济运行分析

2.1 石油化工行业的基本概述

2.1.1 石油化学工业的定义

2.1.2 石化行业产业链分析

2.1.3 石油化工业的发展起源

2.1.4 石化工业在国民经济中的重要地位

2.1.5 石化工业发展的基础阐述

2.2 2010年中国石油化工行业发展综述

2.2.1 改革开放30年中国石化工业增长迅猛

2.2.2 我国石化工业取得的主要成就分析

- 2.2.3 中国石油化工行业自主创新实力渐增
- 2.3 2010年中国石油化工行业存在的问题分析
 - 2.3.1 石油化工行业面临的主要挑战
 - 2.3.2 中国石化行业快速发展的阻碍分析
 - 2.3.3 我国石化工业面临的制约瓶颈剖析
 - 2.3.4 石化装备缺失成中国石化行业发展的关键难题
 - 2.3.5 中国石化工业市场体系存在不足
- 2.4 2010年中国促进石油化工行业发展的对策
 - 2.4.1 中国石化行业可持续发展的战略思路
 - 2.4.2 新经济形势下石化行业发展的要求
 - 2.4.3 应对能源挑战石化产业应积极开拓生存空间
 - 2.4.4 推动石化行业快速发展的政策建议
- 第三章 2010年中国石化行业节能减排发展现状分析
 - 3.1 石油化工行业节能减排的紧迫性与必要性
 - 3.1.1 我国石油化工业能耗状况分析
 - 3.1.2 资源环保压力促使石化业节能减排
 - 3.1.3 中国化工行业能耗水平与国外存在颇大差距
 - 3.1.4 节能减排是石化行业可持续发展的重要使命
 - 3.1.5 节能减排助推石油化工行业高速健康发展
 - 3.2 2010年中国石油化工行业节能减排的工作进展
 - 3.2.1 改革开放30年石化行业节能减排成效初显
 - 3.2.2 政府重拳频出力促石油化工节能减排
 - 3.2.3 石油化工行业节能减排取得实质性进步
 - 3.2.4 石油化工行业节能减排步入关键时期
 - 3.3 2010年中国石化行业CO₂减排状况与途径探讨
 - 3.3.1 CO₂排放量激增带来的严重后果
 - 3.3.2 全球CO₂排放现状及控制进程
 - 3.3.3 我国石化工业限制CO₂排放所做的努力
 - 3.3.4 中国石化行业减排CO₂存在的阻力
 - 3.3.5 我国石化工业减排CO₂的路径与措施探析
 - 3.4 2010年中国石油化工行业应走循环经济道路分析
 - 3.4.1 石化产业发展循环经济的主要特色

- 3.4.2 石化企业循环经济发展模式的选择
- 3.4.3 石化工业发展循环经济遭遇的难题
- 3.4.4 石化产业发展循环经济的思路与对策
- 3.4.5 中国石化行业发展循环经济的技术趋向
- 3.5 2010年中国石油化工行业节能减排存在的问题分析
 - 3.5.1 石化行业节能减排面临的主要难题
 - 3.5.2 石油化工行业节能减排方面遭遇的阻碍
 - 3.5.3 石化行业节能减排仍存在较大压力
 - 3.5.4 石油化工业节能减排考核体系亟待完善
 - 3.5.5 石油化工企业节能降耗工作的缺陷
- 3.6 2010年中国石油化工行业节能减排的发展对策分析
 - 3.6.1 强化石化行业节能减排工作的措施建议
 - 3.6.2 石油化工行业节能减排的三大要点
 - 3.6.3 石油化工行业节能减排应关注四大重点
 - 3.6.4 促进石油石化行业节能减排的措施手段
 - 3.6.5 化工行业节能减排的途径透析
 - 3.6.6 石化工业节能减排的政策建议
- 第四章 2010年中国石化细分行业节能减排分析
 - 4.1 炼油行业
 - 4.1.1 炼油工业节能减排的进展与实效浅析
 - 4.1.2 新建和改扩建炼厂能耗的相关问题解析
 - 4.1.3 新建、改扩建炼厂节能减排的路径探析
 - 4.1.4 进一步提升炼油厂能效的措施
 - 4.2 氮肥行业
 - 4.2.1 中国氮肥行业节能减排的实施进展浅析
 - 4.2.2 氮肥行业的污染治理与技术创新取得较大进步
 - 4.2.3 典型氮肥企业的节能减排成果分析
 - 4.2.4 氮肥行业节能减排的措施建议
 - 4.3 电石、氯碱行业
 - 4.3.1 电石、氯碱行业节能减排相关政策
 - 4.3.2 电石、氯碱行业实施节能减排的必要性
 - 4.3.3 中国电石行业节能减排任重道远

- 4.3.4 氯碱行业从三方面着手推进节能减排
- 4.3.5 氯碱行业节能减排与循环经济发展的路径综述
- 4.4 硫酸工业
 - 4.4.1 硫酸工业“三废”排放情况
 - 4.4.2 硫酸生产中的能耗状况分析
 - 4.4.3 硫酸工业的重点节能措施介绍
 - 4.4.4 硫酸工业的重点减排措施简述
 - 4.4.5 推进硫酸工业节能减排需要解决的问题
- 4.5 其他
 - 4.5.1 染料行业节能减排潜力巨大
 - 4.5.2 新型制碱技术提升纯碱行业能效利用水平
 - 4.5.3 节能新工艺促黄磷行业健康发展
 - 4.5.4 农药行业节能减排进展及目标简析
 - 4.5.5 铬盐行业节能减排工作状况及成效分析
- 第五章 2010年中国石化行业的三废处理与综合利用分析
 - 5.1 工业废气与固废
 - 5.1.1 石油化工行业的废气污染源透析
 - 5.1.2 石化行业废物治理任务艰巨
 - 5.1.3 石油化工行业固废的处理与利用措施
 - 5.1.4 化工行业废物利用经济效益可观
 - 5.2 废水治理与节水利用
 - 5.2.1 化工行业废水的来源与特点解析
 - 5.2.2 石油化工废水的综合治理对策分析
 - 5.2.3 化工行业节约用水的基本途径分析
 - 5.2.4 促进化工行业节约用水的相关建议
 - 5.3 废旧橡胶的回收利用
 - 5.3.1 我国橡胶消耗情况浅析
 - 5.3.2 废旧轮胎和橡胶制品的回收利用途径探析
 - 5.3.3 我国废旧橡胶的开发利用情况综述
 - 5.3.4 促进废旧橡胶有效利用的政策建议
 - 5.4 石油化工行业各种资源的综合利用路径探讨
 - 5.4.1 资源危机成为行业发展的严重掣肘

- 5.4.2 石油化工行业资源综合利用的思路
- 5.4.3 石油化工行业资源综合利用的几点建议
- 5.4.4 石油化工行业资源综合利用的优势
- 5.4.5 石油化工行业资源综合利用的三大要点

第六章 2010年中国重点地区石化行业节能减排分析

6.1 河北省

- 6.1.1 河北省石油化工行业节能减排工作进展情况
- 6.1.2 河北省石油化工行业节能减排的潜力剖析
- 6.1.3 河北省石油化工行业节能减排的实施规划
- 6.1.4 河北省石化行业节能减排的重点基地及企业介绍
- 6.1.5 推动河北省石化工业节能减排工作的战略思路

6.2 云南省

- 6.2.1 云南化学工业能耗状况分析
- 6.2.2 调整产业结构是云南化工业节能降耗的根本
- 6.2.3 实施节能技术改造是云南化工业发展的关键
- 6.2.4 云南化工行业节能减排应完善管理和服

6.3 浙江省

- 6.3.1 浙江省石油化工行业能耗状况分析
- 6.3.2 浙江省石油化工行业节能减排困难重重
- 6.3.3 浙江省石化行业节能降耗的主要目标和重点任务
- 6.3.4 促进浙江石化行业节能降耗的对策建议

6.4 其他地区

- 6.4.1 江西石化行业节能减排成效显著
- 6.4.2 四川化工企业积极推进节能减排进程
- 6.4.3 湖北省化工行业节能减排的现状
- 6.4.4 节能减排措施助力上海化工行业快速增长

第七章 2010年中国石化行业节能减排技术分析

7.1 抽油机的节能降耗技术

- 7.1.1 抽油机运行与电气节能的理论分析
- 7.1.2 抽油机用节能电机的优缺点简析
- 7.1.3 节能电机的合理选择
- 7.1.4 电机节能改造的必要性与方法

- 7.1.5 电机节能改造的经济效益评析
- 7.2 变频技术在石化行业的应用分析
 - 7.2.1 石化企业应用变频调速技术的节电效益剖析
 - 7.2.2 油田站库中变频器的使用与节能性解析
 - 7.2.3 变频技术在化工设备的改造应用综述
 - 7.2.4 变频调速技术在地面驱动螺杆泵中的应用浅析
 - 7.2.5 油田注水系统中应用变频技术的节能效益剖析
- 7.3 炼油装置热联合节能的原理与推行概况
 - 7.3.1 炼油装置的能耗控制
 - 7.3.2 热联合的工艺原理与节能成效
 - 7.3.3 催化柴油直付加氢精制热联合的应用效果评价
 - 7.3.4 炼油装置间推行热联合遭遇的难题
 - 7.3.5 炼油装置中推行热联合的相关建议
- 7.4 油气田节能技术的开发应用及需求探讨
 - 7.4.1 中国石油油气田节能技术的推广应用近况
 - 7.4.2 中国石油油气田节能技术的创新成果盘点
 - 7.4.3 世界油气田节能技术研发概况
 - 7.4.4 未来油气田节能技术的需求形势透析
- 7.5 石油集输生产中的节能减排技术途径分析
 - 7.5.1 原油集输过程中能耗状况十分严峻
 - 7.5.2 石油集输生产中节能减排降耗的几种方案剖析
 - 7.5.3 石油集输生产中推行节能减排的建议
- 7.6 氮肥行业节能减排的技术手段分析
 - 7.6.1 主要关键技术介绍
 - 7.6.2 全厂性节能技术措施
 - 7.6.3 各工段节能技术措施
 - 7.6.4 新节能技术的应用
- 7.7 信息技术是推动石化节能减排的重要途径
 - 7.7.1 信息技术的发展历程及在石化企业的推广
 - 7.7.2 ERP系统对石化企业节能减排具有巨大推动作用
 - 7.7.3 MES能有效促进石化行业的节能减排
 - 7.7.4 石化企业应用信息技术进行节能降耗的案例分析

第八章 2010年中国石化行业节能减排的融资环境分析

8.1 “绿色信贷”内涵及发展解读

8.1.1 中国绿色信贷的发展进程

8.1.2 中国绿色信贷业务发展现状分析

8.1.3 2010年中行出台指引政策推进绿色信贷

8.1.4 商业银行绿色信贷建设的注意事项

8.2 石化行业绿色信贷发展情况

8.2.1 高污染行业绿色信贷发放状况

8.2.2 国有商业银行的绿色信贷政策及发放现状

8.2.3 国家加大化工企业节能技改资金扶持力度

8.3 石化行业节能减排的资金来源及建议

8.3.1 “十二五”国家鼓励工业节能减排项目向市场融资

8.3.2 中国节能减排领域的资本困境分析

8.3.3 实施节能减排应借助社会资本的力量

第九章 2010年中国石化行业节能减排与清洁发展机制分析

9.1 清洁发展机制(CDM)基本概述

9.1.1 CDM简介

9.1.2 CDM项目开发模式和程序

9.1.3 CDM项目的交易成本

9.1.4 CDM项目的风险

9.2 节能领域CDM项目的开发

9.2.1 清洁发展机制发展现状及趋势

9.2.2 中国CDM项目发展情况简析

9.2.3 政策东风助力中国CDM项目发展

9.2.4 阻碍节能领域CDM项目开发的主要因素

9.2.5 挖掘中国CDM项目开发潜力的对策

9.3 CDM项目在石油化工业的发展

9.3.1 化工领域CDM项目的开发状况浅析

9.3.2 石油石化行业CDM项目开发潜力广阔

9.3.3 危机中CDM项目提振化工行业信心

9.3.4 税收优惠待遇下氟化工行业CDM项目发展的机遇

9.3.5 氯碱行业参与CDM项目面临的障碍

9.3.6 肥料企业CDM项目开发的可行性及潜力

9.4 石油化工园区CDM项目开发的相关概述

9.4.1 石油化工园区建设现况

9.4.2 石油化工园区CDM项目发展领域探讨

9.4.3 石油化工园区CDM项目发展的可行模式剖析

9.4.4 CDM项目发展面临广阔空间

9.5 石化企业CDM项目的开发

9.5.1 中石油CDM项目

9.5.2 中海油CDM项目

9.5.3 三爱富CDM项目

9.5.4 晋开化工CDM项目

9.5.5 东岳化工CDM项目

9.5.6 东阳化工CDM项目

第十章 2010年中国石化产业重点企业的节能减排分析

10.1 中石化

10.1.1 公司简介

10.1.2 中石化继续强化节能减排措施

10.1.3 中石化节能减排原则推广成效显著

10.1.4 中石化倚靠精细化管理推进节能减排

10.2 中石油

10.2.1 公司简介

10.2.2 中石油节能减排工作概况

10.2.3 节能减排助中石油健康快速发展

10.2.4 中石油设专项资金力促节能降耗

10.3 辽阳石化

10.3.1 公司简介

10.3.2 节能减排主要成果浅析

10.3.3 淘汰落后优化结构

10.3.4 精细化管理降消耗

10.3.5 新技术新工艺破解难题

10.3.6 以节能减排实现可持续发展

10.4 大庆石化

- 10.4.1 公司简介
- 10.4.2 大庆石化实施节能减排的路径分析
- 10.4.3 大庆石化从多角度推进节能减排
- 10.4.4 大庆石化节能减排技术开发取得突破成果
- 10.5 巴陵石化
 - 10.5.1 公司简介
 - 10.5.2 巴陵石化减排措施创造显著成效
 - 10.5.3 巴陵石化树脂部节能减排的思路与路径
 - 10.5.4 巴陵石化节能降耗的成果简述
- 10.6 上海石化
 - 10.6.1 公司简介
 - 10.6.2 上海石化综合能耗大幅下降
 - 10.6.3 上海石化节能减排实施措施透析
 - 10.6.4 上海石化节能减排进展状况
- 10.7 中石化镇海炼化分公司
 - 10.7.1 公司简介
 - 10.7.2 节能减排的成果介绍
 - 10.7.3 高度重视节能减排工作
 - 10.7.4 以精细化管理促节能减排
 - 10.7.5 推进节能技术进步
 - 10.7.6 构建内部循环经济
- 10.8 山东恒通化工
 - 10.8.1 公司简介
 - 10.8.2 节能减排的主要成果简析
 - 10.8.3 注重能耗定额管理
 - 10.8.4 加强节能技术改造
 - 10.8.5 积极开展能效水平对标活动
 - 10.8.6 节约资源发展循环经济
- 10.9 云南云天化
 - 10.9.1 公司简介
 - 10.9.2 产品能耗指标分析
 - 10.9.3 云天化积极巩固节能网络加强企业管理

- 10.9.4 云天化以技术为突破推进节能减排
- 10.9.5 节能减排项目实施情况
- 10.9.6 云天化未来节能减排的战略思路解析
- 10.10 其他企业
 - 10.10.1 东明石化能耗分析
 - 10.10.2 庆阳石化节能减排取得较好成效
 - 10.10.3 乌鲁木齐石化节能减排创佳绩
 - 10.10.4 茂名石化大力推进节能减排工作
 - 10.10.5 高信化工节能减排的措施及成效评析
 - 10.10.6 兰州石化朝节约型企业大步前进

第十一章 中国石油化工行业节能减排的政策监管

- 11.1 《节能减排综合性工作方案》实施及评价
 - 11.1.1 《节能减排综合性工作方案》出台的背景
 - 11.1.2 《节能减排综合性工作方案》的主要内容
- 11.2 节能减排领域其他重点政策分析
 - 11.2.1 首部重点工业污染监督条例引发行业震动
 - 11.2.2 区域限批政策的实施进展及成效评析
 - 11.2.3 “节能产品惠民工程”出台的意义及预期效应剖析
 - 11.2.4 《2010年工业节能与综合利用工作要点》主要内容
 - 11.2.5 2010年工信部重拳出击淘汰落后产能
- 11.3 2009-2011年石化产业调整和振兴规划解读
 - 11.3.1 政策出台背景
 - 11.3.2 指导思想、基本原则和目标
 - 11.3.3 产业调整和振兴的重点任务
 - 11.3.4 具体政策措施
 - 11.3.5 相关影响预测
- 11.4 石化行业的准入条件与能耗标准
 - 11.4.1 电石行业准入条件
 - 11.4.2 黄磷行业准入条件
 - 11.4.3 焦化行业准入条件
 - 11.4.4 电石单位产品能源消耗限额
 - 11.4.5 黄磷单位产品能源消耗限额

- 11.4.6 烧碱单位产品能源消耗限额
- 11.5 石油化工有限公司节能减排的相关法律政策
 - 11.5.1 中华人民共和国节约能源法
 - 11.5.2 中华人民共和国清洁生产促进法
 - 11.5.3 中华人民共和国循环经济促进法
 - 11.5.4 规划环境影响评价条例
 - 11.5.5 高耗能特种设备节能监督管理办法

第十二章 2011-2015年中国石化行业节能减排的前景趋势分析

- 12.1 2011-2015年中国节能减排中长期规划及未来形势分析
 - 12.1.1 21世纪前20年节能工作面临的形势
 - 12.1.2 中国中长期节能工作的主要目标
 - 12.1.3 中长期节能工作的重点领域
 - 12.1.4 “十二五”我国节能减排基本方向
- 12.2 2011-2015年中国石油化工有限公司节能减排的前景展望
 - 12.2.1 石油化工有限公司节能减排的具体目标
 - 12.2.2 节能减排主旋律下石化行业面临的机遇
 - 12.2.3 化工行业节能减排投资孕育巨大潜力
 - 12.2.4 利好政策将助石化节能减排大飞跃

详细请访问：<http://www.bosidata.com/shiyou1101/C347750JFV.html>