

2013-2017年中国高速动车 组市场监测及投资前景研究报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2013-2017年中国高速动车组市场监测及投资前景研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/jiaotong1302/A25043KRDT.html>

【报告价格】纸介版7000元 电子版7200元 纸介+电子7500元

【出版日期】2013-02-21

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

报告说明:

博思数据发布的《2013-2017年中国高速动车组市场监测及投资前景研究报告》共六章。首先介绍了中国高速动车组行业的概念，接着分析了中国高速动车组行业发展环境，然后对中国高速动车组行业市场运行态势进行了重点分析，最后分析了中国高速动车组行业面临的机遇及发展前景。您若想对中国高速动车组行业有个系统的了解或者想投资该行业，本报告将是您不可或缺的重要工具。

通过《2013-2017年中国高速动车组市场监测及投资前景研究报告》，生产企业及投资机构将充分了解产品市场、原材料供应、销售方式、市场供需、有效客户、潜在客户等详实信息，为研究竞争对手的市场定位，产品特征、产品定价、营销模式、销售网络和企业发展提供了科学决策依据。

动车是把动力装置分散安装在每节车厢上，使其既具有牵引动力，又可以载客的客车。而几节自带动力的车辆加几节不带动力的车辆编成一组，就是动车组。一般把速度等于或大于200km/h的动车组称为高速动车组，也可称为高速列车。在中国最具代表性的高速动车组是铁路第六次大提速上线运行的“和谐号”动车组。

我国高速列车制造业是在铁路机车车辆制造业基础之上逐步建立和发展起来的。我国铁路低成本引进了先进的高速动车组技术和大功率机车技术，掌握了关键技术，建立了自己的技术平台，实现了高速动车组和大功率机车在国内企业的设计制造，并在此基础上，进行消化吸收再创新，打造具有完全自主知识产权，由我国企业制造的产品。随着我国经济社会的快速发展，中国高速动车组将迎来崭新的发展时期。

报告目录

第一章 高速动车组概述

第一节 动车组定义及分类

一、狭义动车组

二、广义动车组

三、动车组分类

第二节 “和谐号”高速动车组

一、CRH1型动车组简介

二、CRH2型动车组简介

三、CRH3型动车组简介

四、CRH5型动车组简介

第二章 我国高速动车组产业发展分析

第一节 国内宏观经济环境分析

- 一、GDP历史变动轨迹分析
- 二、固定资产投资历史变动轨迹分析
- 三、2013年中国宏观经济发展预测分析

第二节 2011-2012年中国高速动车组行业发展环境分析

- 一、中国高速铁路建设飞速发展
- 二、高速铁路对铁路装备制造业竞争力的影响
- 三、铁路装备制造业把握高铁建设机遇的策略分析

第三节 2011-2012年高速动车组行业发展综述

- 一、中国高速动车组产业基本情况
- 二、中国高速动车组行业历程及重大事件
- 三、中国高速动车组行业走出自主创新道路
- 四、国产高速动车组达到世界领先水平

第四节 国内动车组研发概况

- 一、2010年5月北车时速380公里动车组下线
- 二、2010年5月南车时速380公里动车组正式下线
- 三、2011年6月我国出口巴西的首列电动车组下线
- 四、2012年1月我国首列动力分散液力传动内燃动车组出口
- 五、2012年5月我国首列自主知识产权高寒高速动车组完成实验
- 六、2012年7月国内首列自主研发宽轨动车组实现出口
- 七、“十二五”我国将完善时速300公里以上高速动车组研制

第五节 动车组生产机检修基地建设状况

- 一、长春建设国内最大高速动车组生产基地
- 二、青岛加紧完善高速列车产业链
- 三、天津建设和谐号电力机车检修基地
- 四、北京高速动车组检修基地建成投产
- 五、唐山将成国家级高速动车组生产及研发基地

第六节 高速动车组制造业发展前景分析

- 一、中国动车组行业发展趋势

- 二、高速动车组市场需求及盈利前景看好
- 三、中国高速动车组有望参与国际市场竞争

第三章 2011-2012年高速动车组制造材料行业分析

第一节 不锈钢

- 一、不锈钢在动车组上的应用概况
- 二、宝钢高强钢在CRH1型动车组上的应用情况
- 三、太钢不锈钢无缝管应用于高速动车组刹车系统

第二节 高速动车组车体材料

- 一、高速动车组车体材料分析
- 二、车体用铝合金与不锈钢优势对比

第三节 铝合金

- 一、高速动车组车体铝型材概况及发展潜力分析
- 二、动车组车体用铝合金材料基本实现国产化
- 三、高速动车组车体用铝型材的生产

第四章 2011-2012年高速动车组设计及制造技术分析

第一节 高速动车组行业技术发展概况

- 一、高速动车组制造的关键技术
- 二、中国已掌握高速动车组核心技术
- 三、2012年我国高速动车组关键技术产品出口欧洲

第二节 高速动车组设计顶层目标分析

- 一、高速动车组顶层目标设定需求
- 二、高速动车组设计顶层目标选取原则
- 三、高速动车组设计目标值分析

第三节 高速动车组车体制造技术

- 一、高速动车组的流线形车体结构概述
- 二、高速动车组车体轻量化技术
- 三、高速动车组车体密封技术
- 四、高速动车组车内噪声控制技术

第四节 高速动车组转向架技术

- 一、高速动车组转向架概况及其动力学特性研究

二、动车组高速转向架需解决的关键技术

三、时速250公里动车组高速转向架应用情况

第五节 牵引传动系统技术

一、高速动车组大功率电力牵引传动系统概述

二、高速动车组牵引电传动系统关键技术研究

三、高速动车组牵引传动设计方案优化构想

第六节 高速动车组制动系统技术

一、高速动车组制动系统的关键技术

二、电制动技术研究

三、空气制动研究

四、防滑装置研究

五、制动控制系统分析

第五章 2011-2012年高速动车组市场招标采购分析

第一节 高速动车组带给整个产业链的市场机会分析

一、具备高速列车技术和渠道优势的企业机会巨大

二、具有交流传动机车研发能力的企业将受益

第二节 中国南车获订单情况

一、2010年中国南车动车组订单情况

二、2011年中国南车动车组订单情况

三、2012年中国南车动车组订单情况

第三节 中国北车获订单情况

一、2011年中国北车动车组订单情况

二、2012年中国北车动车组订单情况

第六章 2010-2012年我国高速动车组重点企业分析

第一节 中国南车股份有限公司

一、公司概况

二、2010年中国南车经营状况分析

三、2011年中国南车经营状况分析

四、2012年中国南车经营状况分析

五、中国南车发展展望

第二节 中国北车股份有限公司

一、公司概况

二、2010年中国北车经营状况分析

三、2011年中国北车经营状况分析

四、2012年中国北车经营状况分析

五、2012年中国北车高速动车组减振关键部件通过技术评审

第三节 动车组关键零部件制造企业

一、株洲南车时代电气股份有限公司

二、株洲时代新材料科技股份有限公司

三、株洲南车电机股份有限公司

四、永济新时速电机电器有限责任公司

图表：国内生产总值同比增长速度

图表：全国粮食产量及其增速

图表：规模以上工业增加值增速（月度同比）（%）

图表：社会消费品零售总额增速（月度同比）（%）

图表：进出口总额（亿美元）

图表：广义货币（M2）增长速度（%）

图表：居民消费价格同比上涨情况

图表：工业生产者出厂价格同比上涨情况（%）

图表：城镇居民人均可支配收入实际增长速度（%）

图表：农村居民人均收入实际增长速度

图表：人口及其自然增长率变化情况

图表：2012年固定资产投资（不含农户）同比增速（%）

图表：2012年房地产开发投资同比增速（%）

图表：2013年中国GDP增长预测

图表：国内外知名机构对2013年中国GDP增速预测

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/jiaotong1302/A25043KRDt.html>