

2014-2019年中国线材轧机 市场分析与投资前景研究报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2014-2019年中国线材轧机市场分析与投资前景研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/zhuanyongjixie1408/S02716AAA6.html>

【报告价格】纸介版7000元 电子版7200元 纸介+电子7500元

【出版日期】2014-08-07

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

报告说明:

博思数据发布的《2014-2019年中国线材轧机市场分析与投资前景研究报告》共九章。首先介绍了线材轧机行业的概念，接着分析了中国线材轧机行业发展环境，然后对中国线材轧机行业市场运行态势进行了重点分析，最后分析了中国线材轧机行业面临的机遇及发展前景。您若想对中国线材轧机行业有个系统的了解或者想投资该行业，本报告将是您不可或缺的重要工具。 高速线材轧机诞生40多年来，随着科学技术的不断进步，高速线材行业的工艺、技术、装备的发展日新月异，轧机装备水平迅速提高，轧制速度由最初的50 m/s提升至120 m/s。

我国约有140条线材生产线，60个高速线材生产厂共77条高速线材生产线在生产，高速比约为50%。我国高速线材生产线的装备水平大致可分为4个等级。

1) 具有全球领先水平的生产线。这类生产线主要特点:单线轧制，盘重大，可进行热机轧制，轧制的保证速度120 m/s，采用超重型精轧机组和减定径机组，产品尺寸精度控制在正负0.1mm以内，全线控轧控冷。

2) 具有全球二流水平的生产线。这类生产线主要特点:单线轧制，盘重较大，轧制速度可达到90m/s以上，尺寸精度可以控制在正负0.15mm以内，采用延迟型风冷线，能实现控温轧制。

3) 一般水平的生产线。这类生产线的主要特点:多线轧制，盘重较小，轧制速度一般在70 m/s以上，尺寸精度可以满足B级要求，采用了延迟型或标准型风冷段。

4) 较落后的生产线。这类生产线是对原有的复二重横列式轧机改造而成，或是20世纪80年代末至90年代初建成。由于当时的起点和市场定位就不高，所以装备水平和技术水平都低。其主要特点:盘重很小（不超过1t），轧制速度一般在70 m/s以下，尺寸精度控制水平很低。这类生产线约占1/6左右，随着产品结构调整步伐的加快和市场竞争压力的增大，以及装备精良的新生产线不断投入使用，这类落后的生产线必将退出舞台。

近年来我国线材轧机进出口情况 2009-2013年中国线材轧机进出口数据分析

出口：台		出口金额：千美元		进口：台		进口金额：千美元	
2009年	825	20337	45	49674	2010年	502	25926
27	44510		2011年	286	23692	26	43718
2012年	547	31975	28	36058	2013年	434	36072
31	71475	数据来源：中国海关 2009-2013年中国线材轧机进出口单价对比：美					

元/台		出口单价	进口单价	2009年	24650.91
1103866.67		2010年	51645.42	1648518.52	2011年
82839.16	1681461.54		2012年	58455.21	1287785.71
2013年	83115.21	2305645.16	数据来源：中国海关		

报告目录：

第一章：中国线材轧机行业发展综述

1.1 线材轧机行业定义及特点

1.1.1 线材轧机行业的定义

1.1.2 线材轧机行业产品/业务特点

1.2 线材轧机行业统计标准

1.2.1 线材轧机行业统计口径

1.2.2 线材轧机行业统计方法

1.2.3 线材轧机行业数据种类

1.2.4 线材轧机行业研究范围

第二章 2013年全球线材行业发展分析

2.1 2013年全球线材行业发展现状

2.2 2013年全球线材行业主要品牌

2.2.1 全球线材行业主要品牌

2.2.2 全球线材行业主要品牌市场占有率格局

2.3 2013年全球线材行业供求情况

2.3.1 2009-2013年全球线材行业产量情况

2.3.2 2009-2013年全球线材行业需求情况

2.3.3 2009-2013年全球线材行业市场规模

2.4 2014-2019年全球线材行业发展趋势（需求市场规模）分析

第三章：中国线材轧机行业市场发展现状分析

3.1 线材轧机行业环境分析

3.1.1 线材轧机行业经济环境分析

3.1.2 线材轧机行业政治环境分析

3.1.3 线材轧机行业社会环境分析

- 3.1.4 线材轧机行业技术环境分析
- 3.2 线材轧机行业发展概况
 - 3.2.1 线材轧机行业市场规模分析
 - 3.2.2 线材轧机行业竞争格局分析
 - 3.2.3 线材轧机行业市场容量预测
- 3.3 线材轧机行业供需状况分析
 - 3.3.1 线材轧机行业供给状况分析
 - 3.3.2 线材轧机行业需求状况分析
 - 3.3.3 线材轧机行业供需平衡分析
- 3.4 线材轧机行业技术申请分析
 - 3.4.1 线材轧机行业专利申请数分析
 - 3.4.2 线材轧机行业专利类型分析
 - 3.4.3 线材轧机行业热门专利技术分析

第四章：中国线材轧机行业产业链上下游分析

- 4.1 线材轧机行业产业链简介
 - 4.1.1 线材轧机产业链上游行业分布
 - 4.1.2 线材轧机产业链中游行业分布
 - 4.1.3 线材轧机产业链下游行业分布
- 4.2 线材轧机产业链上游行业分析
 - 4.2.1 线材轧机产业上游发展现状
 - 4.2.2 线材轧机产业上游竞争格局
- 4.3 线材轧机产业链中游行业分析
 - 4.3.1 线材轧机行业中游经营效益
 - 4.3.2 线材轧机行业中游竞争格局
 - 4.3.3 线材轧机行业中游发展趋势
- 4.4 线材轧机产业链下游行业分析
 - 4.4.1 线材轧机行业下游需求分析
 - 4.4.2 线材轧机行业下游运营现状
 - 4.4.3 线材轧机行业下游发展前景

第五章：中国线材轧机行业市场竞争格局分析

5.1 线材轧机行业竞争格局分析

5.1.1 线材轧机行业区域分布格局

5.1.2 线材轧机行业企业规模格局

5.1.3 线材轧机行业企业性质格局

5.2 线材轧机行业竞争状况分析

5.2.1 线材轧机行业上游议价能力

5.2.2 线材轧机行业下游议价能力

5.2.3 线材轧机行业新进入者威胁

5.2.4 线材轧机行业替代产品威胁

5.2.5 线材轧机行业行业内部竞争

5.3 线材轧机行业投资兼并重组整合分析

第六章：中国线材轧机行业重点省市投资机会分析

6.1 线材轧机行业区域投资环境分析

6.1.1 行业区域结构总体特征

6.1.2 行业区域集中度分析

6.1.3 行业地方政策汇总分析

6.2 行业重点区域运营情况分析

6.2.1 华北地区线材轧机行业运营情况分析

6.2.2 华南地区线材轧机行业运营情况分析

6.2.3 华东地区线材轧机行业运营情况分析

6.2.4 华中地区线材轧机行业运营情况分析

6.2.5 西北地区线材轧机行业运营情况分析

6.2.6 西南地区线材轧机行业运营情况分析

6.2.7 东北地区线材轧机行业运营情况分析

6.3 线材轧机行业区域投资前景分析

第七章：中国线材轧机行业标杆企业经营分析

7.1 线材轧机行业企业总体发展概况

7.2 线材轧机行业企业经营状况分析

7.2.1 企业一经营状况分析

(1) 企业发展历程分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业组织架构分析

(4) 企业经营业绩分析

7.2.2 企业二经营状况分析

(1) 企业发展历程分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业组织架构分析

(4) 企业经营业绩分析

7.2.3 企业三经营状况分析

(1) 企业发展历程分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业组织架构分析

(4) 企业经营业绩分析

7.2.4 企业四经营状况分析

(1) 企业发展历程分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业组织架构分析

(4) 企业经营业绩分析

7.2.5 企业五经营状况分析

(1) 企业发展历程分析

(2) 企业主营业务分析

(3) 企业组织架构分析

(4) 企业经营业绩分析

第八章 2009-2013年中国线材轧机进出口市场概况

8.1 2009-2013年中国线材轧机进口数量分析

8.2 2009-2013年中国线材轧机进口金额分析

8.3 2009-2013年中国线材轧机进口单价走势

8.4 2013年中国线材轧机进口来源地分析

8.5 2009-2013年中国线材轧机出口数量分析

8.6 2009-2013年中国线材轧机出口金额分析

8.7 2009-2013年中国线材轧机出口单价走势

8.8 2013年中国线材轧机出口目的地分析

第九章 博思数据关于线材轧机行业前景预测与投资战略规划

9.1 线材轧机行业投资特性分析

9.1.1 线材轧机行业进入壁垒分析

9.1.2 线材轧机行业投资风险分析

9.2 线材轧机行业投资战略规划

9.2.1 线材轧机行业投资机会分析

9.2.2 线材轧机企业战略布局建议

9.2.3 线材轧机行业投资重点建议

图表目录

图表1：企业一基本信息表

图表2：企业一业务能力简况表

图表3：企业一组织结构图

图表4：企业一优劣势分析

图表5：企业二基本信息表

图表6：企业二业务能力简况表

图表7：企业二组织结构图

图表8：企业二优劣势分析

图表9：企业三基本信息表

图表10：企业三业务能力简况表

图表11：企业三组织结构图

图表12：企业三优劣势分析

图表13：企业四基本信息表

图表14：企业四业务能力简况表

图表15：企业四组织结构图

图表16：企业四优劣势分析

图表17：企业五基本信息表

图表18：企业五业务能力简况表

图表19：企业五组织结构图

图表20：企业五优劣势分析

图表21：2014-2018年中国线材轧机行业市场规模预测图（单位：亿元）

图表22：摩根线材精轧机的轧制速度m/s

图表23：我国高速线材设备状况

图表24：2009-2013年中国线材轧机进出口数据分析

图表25：2009-2013年中国线材轧机进出口单价对比：美元/台

图表26：2004-2013年中国线材行业产量情况

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/zhuanyongjixie1408/S02716AAA6.html>