

2015-2020年中国有色金属 行业节能减排深度调研与投资前景研究报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2015-2020年中国有色金属行业节能减排深度调研与投资前景研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/qtyjkch1412/K24775YCRQ.html>

【报告价格】纸介版7000元 电子版7000元 纸介+电子7200元

【出版日期】2014-12-23

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

报告说明:

博思数据发布的《2015-2020年中国有色金属行业节能减排深度调研与投资前景研究报告》共十三章。首先介绍了有色金属行业节能减排的宏观环境、中国有色金属工业的经济运行情况及有色金属行业节能减排的总体实施概况，接着具体分析了铝工业、电解铝工业、电解铜工业、铅锌工业、黄金行业、稀土行业等重点有色金属细分行业的节能减排现状，然后分别介绍了有色金属行业的三废处理与综合利用。随后，报告对有色金属行业节能减排做了区域发展分析、技术研发分析、融资环境分析、CDM项目开发分析、重点企业节能减排分析、政策监管分析和投资潜力分析，最后预测了中国有色金属行业节能减排的未来前景。有色金属是我国七大工业耗能大户之一，是推进节能降耗的重点行业。我国有色金属工业能源消耗主要集中在矿山、冶炼和加工三大领域，整体能耗目前仍在较高基数下保持增长。

中国有色金属矿产资源的特点是“小矿多、大矿少；贫矿多、富矿少；共生矿多、单一矿少；难选冶矿多、易选矿少”，由此造成选冶流程长，工艺复杂，直接导致能耗高、水耗大、污染物排放量大。同时随着生产规模的不断扩大，能源消耗、“三废”排放总量还在增加，产业节能减排的任务十分艰巨。加强节能减排和资源综合利用对有色金属工业提高效率 and 可持续发展具有重要意义。

近年来，通过政策引导、技术改造、结构调整，有色金属行业主要产品单位能耗大幅下降，一些主要的技术经济指标接近或达到世界先进水平，大大提高了我国有色金属工业的国际竞争力。随着新技术的广泛推广，有色金属行业节能取得显著成效，2014年我国铝锭综合交流电耗下降到13844千瓦时/吨，同比下降58千瓦时/吨，全年节电约12亿千瓦时；铜冶炼、电解锌综合能耗分别下降到325千克标准煤/吨和912千克标准煤/吨，同比分别下降11.9%和4.9%。2013年铝锭综合交流电耗平均下降到每吨13762千瓦时，行业平均成本15240.32元/吨。

2013年2月，工业和信息化部发布了《关于有色金属工业节能减排的指导意见》，提出了“十二五”有色金属行业节能减排目标，即：到2015-2020年底，有色金属工业万元工业增加值能耗比2010年下降18%左右，累计节约标准煤750万吨，二氧化硫排放总量减少10%，污染物排放总量和排放浓度全面达到国家有关标准，全国有色金属冶炼的主要产品综合能耗指标达到世界先进水平。

报告目录

第一章 有色金属行业节能减排的宏观环境分析

1.1 经济环境

1.1.1 2014年中国工业经济运行状况回顾

1.1.2 2013年中国工业经济运行状况分析

1.1.3 2014年上半年中国宏观经济运行简况

1.1.4 绿色经济是我国可持续发展的必然选择

1.2 社会环境

1.2.1 我国居民环保意识普遍提高

1.2.2 我国低碳环保工作开展走上新征途

1.2.3 中国低碳城市建设步入快车道

1.2.4 国家启动节能减排全民实施方案

1.2.5 我国将采取积极措施保障全民健康水平

1.3 生态环境

1.3.1 中国生态环境现状

1.3.2 2014年我国环境质量状况分析

1.3.3 2013年我国环境质量状况浅述

1.3.4 2012-2013年中国废气废水排放情况

1.4 能源环境

1.4.1 2013年我国能源经济运行概况

1.4.2 2014年上半年能源经济运行状况

1.4.3 我国能源需求形势预测

1.4.4 新能源产业发展形势分析

1.4.5 新能源产业崛起下中国的考量

第二章 2013-2014年有色金属工业经济运行分析

2.1 有色金属行业的基本概述

2.1.1 有色金属行业的定义及分类

2.1.2 有色金属行业的地位及作用

2.1.3 有色金属行业经济特征浅析

2.1.4 有色金属行业技术特征分析

2.2 中国有色金属行业发展概况

2.2.1 我国有色金属工业成就辉煌

- 2.2.2 财政刺激拉动有色金属行业需求
- 2.2.3 增值税转型改革对有色行业的影响分析
- 2.2.4 21世纪以来中国有色金属工业发展的新趋向
- 2.3 2013-2014年中国有色金属行业运行现状
 - 2.3.1 2014年有色金属工业经济运行状况
 - 2.3.2 2013年有色金属工业经济运行状况
 - 2.3.3 2014年上半年有色金属工业经济运行状况
- 2.4 2013-2014年重点细分行业经济运行分析
 - 2.4.1 铝加工
 - 2.4.2 铜加工
 - 2.4.3 铅锌工业
 - 2.4.4 钛工业
 - 2.4.5 钨工业
 - 2.4.6 镁工业
 - 2.4.7 钨加工
 - 2.4.8 白银黄金行业
- 2.5 有色金属行业存在的问题与对策
 - 2.5.1 中国有色金属行业面临的潜在威胁
 - 2.5.2 产能过剩成为有色金属发展的长期隐患
 - 2.5.3 中国有色金属面临的资源危机及可持续发展的对策
 - 2.5.4 我国有色金属工业发展的战略导向

第三章 2013-2014年有色金属行业节能减排现状

- 3.1 有色金属行业节能减排工作的紧迫性
 - 3.1.1 中国有色金属行业资源矛盾加剧
 - 3.1.2 中国有色金属工业污染形势严峻
 - 3.1.3 走可持续发展道路是产业的必然选择
 - 3.1.4 理性认识有色金属工业节能减排的重要性
- 3.2 2013-2014年有色金属工业节能减排发展概况
 - 3.2.1 中国有色金属工业节能降耗成效显著
 - 3.2.2 节能循环成为有色金属工业发展主旋律
 - 3.2.3 2014年我国有色金属行业节能水平大幅提高

- 3.2.4 2013年有色金属工业节能减排状况
- 3.2.5 2014年我国有色金属行业节能减排动态
- 3.3 再生金属行业的节能减排分析
 - 3.3.1 中国再生金属产业运行浅析
 - 3.3.2 再生金属行业节能减排潜力广阔
 - 3.3.3 环境压力下再生金属成为有色金属工业的正确出路
 - 3.3.4 再生金属行业积极开展节能减排获可观效益
 - 3.3.5 我国再生金属行业发展趋势解析
- 3.4 有色金属行业节能减排存在的问题
 - 3.4.1 我国有色金属行业节能减排与国外先进水平的差距
 - 3.4.2 盲目扩张加大有色金属工业节能减排压力
 - 3.4.3 有色金属工业节能减排面临的四大挑战
 - 3.4.4 有色金属行业节能减排遭遇的阻碍
- 3.5 有色金属行业节能减排的实施对策
 - 3.5.1 节能经济是中国有色金属工业发展的正确选择
 - 3.5.2 建设节约型有色金属工业的实施要点
 - 3.5.3 深化有色金属工业节能减排的对策建议
 - 3.5.4 有色金属行业节能减排的总体思路
 - 3.5.5 加快有色金属行业节能减排工作的战略建议

第四章 2013-2014年细分行业节能减排分析

- 4.1 铝工业
 - 4.1.1 铝工业面临的资源与环境形势
 - 4.1.2 国家通过税收政策强化铝工业节能减排
 - 4.1.3 再生铝应成为铝工业节能减排的主流方向
 - 4.1.4 铝工业主要节能措施简述
 - 4.1.5 铝工业的节水思路分析
 - 4.1.6 推动铝行业节能减排的对策
- 4.2 电解铝工业
 - 4.2.1 中国电解铝工业是传统能耗大户
 - 4.2.2 中国电解铝工业节能降耗取得显著成效
 - 4.2.3 我国电解铝行业节电形势喜人

- 4.2.4 电解铝工业节能降耗的主要途径
- 4.2.5 电解铝行业节电出现新思路
- 4.3 电解铜工业
 - 4.3.1 电解铜工业的基本概述
 - 4.3.2 铜电解的生产工艺介绍
 - 4.3.3 电解铜工业的环境污染状况
 - 4.3.4 电解铜工业的能耗指标解析
 - 4.3.5 电解铜工业的节能减排潜力分析
- 4.4 铅锌工业
 - 4.4.1 铅锌冶炼工业节能降耗概况
 - 4.4.2 铅锌工业节能减排的主要成就简述
 - 4.4.3 工艺技术落后制约铅锌工业节能减排
 - 4.4.4 推进铅锌冶炼业节能减排的主要措施
- 4.5 黄金行业
 - 4.5.1 黄金矿山节能减排形势严峻迫在眉睫
 - 4.5.2 我国黄金矿山开发的政策环境浅析
 - 4.5.3 黄金工业发展循环经济的思路和途径探讨
 - 4.5.4 黄金行业节能减排的根本出路在于构建循环经济体系
- 4.6 稀土行业
 - 4.6.1 灯用稀土荧光粉广泛应用助力照明业节能减排
 - 4.6.2 稀土纳米催化剂成节能降耗助推器
 - 4.6.3 江西稀土行业节能减排进展概况
 - 4.6.4 稀土在大气污染防治领域具有广阔应用前景
- 4.7 其他
 - 4.7.1 典型区域钨行业节能减排实施概况
 - 4.7.2 大型钨钼深加工集群节能减排成效显著
 - 4.7.3 镁盐生产节能减排的实践案例解析
 - 4.7.4 钛合金节能环保市场前景光明

第五章 2013-2014年有色金属行业的三废处理与综合利用

- 5.1 有色金属的三废污染概况
 - 5.1.1 有色金属工业废气来源及污染状况

- 5.1.2 有色金属工业废水来源及污染状况
- 5.1.3 有色金属工业固废来源及污染状况
- 5.2 废水治理
 - 5.2.1 重有色冶炼废水主要处理工艺简介
 - 5.2.2 重有色冶炼废水处理案例浅析
 - 5.2.3 矿山酸性废水的危害及治理手段综述
 - 5.2.4 铝电解铸造冷却水循环利用的节能效益剖析
- 5.3 固废治理
 - 5.3.1 矿山固体废物的污染及处理措施分析
 - 5.3.2 重要金属资源的可持续利用预测
 - 5.3.3 有色金属工业废渣排放情况综述
 - 5.3.4 有色金属冶炼过程中的废渣回收工艺简析
 - 5.3.5 铝合金冶炼工业中的渣渣治理综述
- 5.4 有色金属资源的综合利用概述
 - 5.4.1 我国有色重金属资源的回收利用水平分析
 - 5.4.2 我国有色金属资源综合利用特点浅析
 - 5.4.3 有色金属资源综合利用面临的挑战解析
 - 5.4.4 三大因素制约我国有色金属资源的综合利用
 - 5.4.5 加快有色金属综合利用发展的相关对策

第六章 2013-2014年重点地区有色金属行业节能减排分析

- 6.1 广西省
 - 6.1.1 广西有色金属矿产资源综合利用状况及主要问题
 - 6.1.2 广西有色金属工业环境压力日益加大
 - 6.1.3 广西积极发展再生金属产业力促节能减排
 - 6.1.4 广西省有色金属工业节能减排的实施路径探讨
 - 6.1.5 促进广西有色金属资源综合利用的思路分析
- 6.2 江西省
 - 6.2.1 江西省有色金属行业实施节能减排影响深远
 - 6.2.2 江西省有色金属行业节能减排的发展思路
 - 6.2.3 江西有色金属行业节能减排存在的隐患
 - 6.2.4 加快江西省有色金属行业节能减排的建议

6.2.5 江西省有色金属行业的再生回收利用现状与前景探析

6.3 湖南省

6.3.1 湖南省有色金属工业实施节能减排措施的必要性透析

6.3.2 湖南省有色金属业要加快结构调整

6.3.3 环保压力大湖南有色金属业大力发展循环经济

6.3.4 湖南省有色金属工业“三废”循环利用状况

6.4 安徽省

6.4.1 安徽省有色金属工业发展基本概况

6.4.2 安徽省有色金属落后产能淘汰情况不理想

6.4.3 安徽省有色金属行业节能减排指标分析

6.5 湖北省大冶市

6.5.1 大冶市矿业开发基本状况

6.5.2 大冶市铜矿企业节能降耗构建循环经济体系

6.5.3 矿业发展循环经济的机制保证分析

第七章 2013-2014年有色金属行业节能减排技术分析

7.1 2013-2014年有色金属行业节能减排技术研究进展

7.1.1 国内外有色金属行业的技术创新能力评析

7.1.2 有色金属行业节能减排六大新技术简介

7.1.3 我国铝电解技术进入国际先进行列

7.1.4 “难处理高钙镁氧化铜矿高效选冶新技术”攻关成功

7.1.5 济钢铝工业技术创新环保效应突出

7.1.6 我国电熔镁行业节电技术开发取得突出成果

7.2 有色金属工业节能减排的重点技术

7.2.1 有色金属冶炼工业关键技术盘点

7.2.2 氧气底吹熔炼技术经济环境效应剖析

7.2.3 冶炼烟气余热回收—余热发电技术节能效果评析

7.2.4 电解铝优化控制参数的降耗情况透析

7.2.5 铝电解生产中烟气干法净化技术的应用效应

7.2.6 镁冶金工业的节能减排技术开发

7.3 变频调速技术在矿山开采中的应用综述

7.3.1 采矿设备节能的基本情况

- 7.3.2 变频调速技术在露天矿山设备中的应用详述
- 7.3.3 变频调速技术在地下矿山中的应用详述
- 7.3.4 变频器的选择要点分析
- 7.4 冰晶石技术在电解铝生产中的节能效应剖析
 - 7.4.1 冰晶石综合利用简况
 - 7.4.2 电解生产中冰晶石平衡估算
 - 7.4.3 电解质的经济社会效益评析
 - 7.4.4 企业推广案例分析
 - 7.4.5 主要应用途径探讨
 - 7.4.6 应用成果及未来发展
- 7.5 稀土工业节电技术探讨
 - 7.5.1 世界异步电动机节能的发展及标准
 - 7.5.2 我国电动机的能耗状况分析
 - 7.5.3 稀土永磁同步电动机的研发及节电成效评析

第八章 2013-2014年有色金属行业节能减排的融资环境分析

- 8.1 “绿色信贷”内涵及发展解读
 - 8.1.1 中国绿色信贷的发展进程
 - 8.1.2 中国绿色信贷业务发展现状分析
 - 8.1.3 中行出台指引政策推进绿色信贷
 - 8.1.4 商业银行绿色信贷建设的注意事项
- 8.2 有色金属行业绿色信贷的发放情况
 - 8.2.1 高污染行业绿色信贷发放状况
 - 8.2.2 国有商业银行的绿色信贷政策及发放现状
 - 8.2.3 有色金属行业应积极对接绿色信贷政策
- 8.3 有色金属行业节能减排的资金来源及建议
 - 8.3.1 国家鼓励工业节能减排项目向市场融资
 - 8.3.2 中国节能减排领域的资本困境分析
 - 8.3.3 实施节能减排应借助社会资本的力量

第九章 2013-2014年有色金属行业节能减排与清洁发展机制

- 9.1 清洁发展机制（CDM）基本概述

- 9.1.1 CDM简介
- 9.1.2 CDM项目开发模式和程序
- 9.1.3 CDM项目的交易成本
- 9.1.4 CDM项目的风险
- 9.2 节能领域CDM项目的开发
 - 9.2.1 清洁发展机制发展现状及趋势
 - 9.2.2 中国CDM项目发展情况简析
 - 9.2.3 政策东风助力我国CDM项目发展
 - 9.2.4 阻碍节能领域CDM项目开发的主要因素
 - 9.2.5 挖掘中国CDM项目开发潜力的对策
- 9.3 CDM项目在有色金属行业的发展
 - 9.3.1 金属镁行业可开展CDM的三个方面
 - 9.3.2 金属镁行业开展CDM项目应关注的要点
 - 9.3.3 我国六氟化硫CDM研究取得重大进展
 - 9.3.4 河南电解铝行业开展CDM项目的可行性剖析
 - 9.3.5 铜陵有色控股公司CDM项目经济效益突出

第十章 2013-2014年重点企业的节能减排分析

- 10.1 中国有色集团
 - 10.1.1 公司简介
 - 10.1.2 中国有色开展节能减排采取的重要措施
 - 10.1.3 中国有色集团加大节能减排宣传力度
- 10.2 中铝集团
 - 10.2.1 公司简介
 - 10.2.2 中铝公司节能降耗取得良好效益
 - 10.2.3 中铝矿业节能减排的措施及成效浅析
 - 10.2.4 中铝河南公司节能减排实施成效评析
 - 10.2.5 中铝贵州公司节能减排进展分析
- 10.3 铜陵有色
 - 10.3.1 公司简介
 - 10.3.2 铜陵有色节能减排提高盈利水平
 - 10.3.3 铜陵有色加大节能减排资金投入

- 10.3.4 铜陵有色能耗指标全面下降
- 10.4 云铜集团
 - 10.4.1 公司简介
 - 10.4.2 云铜集团节能减排的主要指标分析
 - 10.4.3 云铜集团重视矿山开采生态治理
 - 10.4.4 节能减排技术为云铜集团缩减开支
- 10.5 江铜集团
 - 10.5.1 公司简介
 - 10.5.2 江铜集团节能减排进展情况
 - 10.5.3 江铜集团广泛寻求节能减排最优途径
 - 10.5.4 江铜集团节能减排的经济收益
 - 10.5.5 江铜集团节能减排工作面临的挑战及应对措施
- 10.6 中金岭南
 - 10.6.1 公司简介
 - 10.6.2 中金岭南节能减排的历史数据分析
 - 10.6.3 中金岭南从管理上着手推进节能减排步伐
 - 10.6.4 中金岭南环境治理和节能减排实施成效评析
- 10.7 包头铝业
 - 10.7.1 公司简介
 - 10.7.2 包头铝业经济环境效益齐头并进
 - 10.7.3 包头铝业电解铝节能降耗的主要举措透析
 - 10.7.4 包头铝业节能减排工作进展情况
- 10.8 其他企业
 - 10.8.1 同翔金属镁公司加大节能技改控制污染排放
 - 10.8.2 金川集团公司镍铜冶炼节能降耗成效显著
 - 10.8.3 西南铝业节能减排的工作思路解析
 - 10.8.4 阿舍勒铜矿节能减排工作情况
 - 10.8.5 大吉山钨业节能减排水平分析

第十一章 2013-2014年有色金属行业节能减排的政策监管

- 11.1 国家对节能减排的扶持政策汇总
 - 11.1.1 财政投入

- 11.1.2 税收政策
- 11.1.3 价格政策
- 11.1.4 金融政策
- 11.2 全面解析《“十二五”节能减排综合性工作方案》
 - 11.2.1 方案出台的背景
 - 11.2.2 方案的主要内容
 - 11.2.3 方案的主要特点
 - 11.2.4 方案的突破与亮点
- 11.3 《节能减排“十二五”规划》介绍
 - 11.3.1 面临的形势
 - 11.3.2 基本原则和主要目标
 - 11.3.3 主要任务
 - 11.3.4 节能减排重点工程
 - 11.3.5 保障措施
- 11.4 2013-2014年中国节能减排政策的发布实施动态
 - 11.4.1 我国节能产业开始实施税收优惠新政
 - 11.4.2 国家发布节能技术改造财政奖励方案
 - 11.4.3 《工业节能“十二五”规划》重磅出台
 - 11.4.4 《节能低碳技术推广管理暂行办法》
 - 11.4.5 新《环境保护法》出台
 - 11.4.6 国家发布《2014-2015-2020年节能减排低碳发展行动方案》
- 11.5 十项有色金属能耗标准解读
 - 11.5.1 十项有色金属能耗标准开始实施
 - 11.5.2 有色金属能耗标准的主要特点及原则
 - 11.5.3 有色金属能耗限额标准评价
 - 11.5.4 重点有色金属能耗限额标准的主要指标剖析
 - 11.5.5 实施标准面临的问题与措施
- 11.6 有色金属行业节能减排的相关法律政策
 - 11.6.1 中华人民共和国节约能源法
 - 11.6.2 中华人民共和国清洁生产促进法
 - 11.6.3 矿山地质环境保护规定
 - 11.6.4 再生资源回收管理办法

- 11.6.5 铝工业发展循环经济环境保护导则
- 11.6.6 高耗能行业电价优惠有关问题的通知

第十二章 有色金属行业节能减排投资分析

- 12.1 有色金属行业的准入条件
 - 12.1.1 中国铜冶炼行业准入条件
 - 12.1.2 中国铝行业准入条件
 - 12.1.3 中国锑行业的准入条件
 - 12.1.4 中国锡行业的准入条件
 - 12.1.5 中国铅锌行业的准入条件
 - 12.1.6 中国钨行业的准入条件
- 12.2 2013-2014年节能减排背景下有色金属固定资产投资情况
 - 12.2.1 有色金属业投资结构进一步改善
 - 12.2.2 2014年有色金属行业投资状况
 - 12.2.3 2013年有色金属行业投资状况
 - 12.2.4 2014年有色金属行业投资动态
- 12.3 有色金属行业节能减排主题下的投资机会分析
 - 12.3.1 重组与淘汰落后产能给有色金属行业带来投资机遇
 - 12.3.2 循环经济为再生金属产业蕴育良机
 - 12.3.3 工艺改造形势下铝工业节能减排设备看好

第十三章 博思数据关于有色金属行业节能减排的前景趋势分析

- 13.1 有色金属工业中长期重点规划
 - 13.1.1 科技发展目标
 - 13.1.2 节能降耗的主要方向
 - 13.1.3 环保治污的具体要求
 - 13.1.4 资源综合利用与技术攻关
- 13.2 有色金属行业节能减排的前景分析
 - 13.2.1 节能减排成为中长期有色金属行业的共同目标
 - 13.2.2 有色金属有望变身清洁能源
 - 13.2.3 2015-2020年有色金属节能减排目标及重点

图表目录

- 图表 2013年-2014年6月全国居民消费价格涨跌幅度
- 图表 2013年-2014年6月全国居民消费价格涨跌幅度
- 图表 2013年-2014年6月工业生产者出厂价格涨跌幅度
- 图表 2013年-2014年6月工业生产者购进价格涨跌幅度
- 图表 中国低碳城市分布图
- 图表 中国低碳城市发展特色
- 图表 2013年七大水系水质类别比例
- 图表 2013年重点湖库水质类别
- 图表 2013年重点湖库营养状态指数
- 图表 2013年重点大型淡水湖泊水质状况
- 图表 2013年大型水库水质评价结果
- 图表 2013年可吸入颗粒物浓度分级城市比例
- 图表 2013年二氧化硫浓度分级城市比例
- 图表 2013年重点城市空气质量级别比例
- 图表 2012-2013年重点城市污染物浓度年际比较
- 图表 2013年全国酸雨发生频率分段统计
- 图表 2013年全国降水PH年均值统计
- 图表 2013年全国降水PH年均值等值线图
- 图表 2013年全国城市区域声环境质量状况
- 图表 2013年全国工业固体废物产生及处理情况
- 图表 我国废水废气排放及治理情况
- 图表 铜、铝、铅、锌生产量和消耗量与GDP的线性相关系数
- 图表 中国各行业间企业平均资产水平比较
- 图表 2013年中国十种有色金属的生产量
- 图表 2013年主要有色金属表观消费量
- 图表 中国有色金属行业的国际资源合作概况
- 图表 有色金属工业总产值增长情况
- 图表 有色金属工业总产值累计增长速度变化情况
- 图表 有色金属工业销售值情况
- 图表 有色金属行业出口交货值情况
- 图表 有色金属行业出口交货值累计增长速度变化情况

图表 有色金属业主要产品出口增长情况

图表 有色金属行业产品出厂价格指数

图表 铝加工材产量位于前10位的省区

图表 中国铜加工材产量与消费

图表 主要产地铜材产量统计

图表 中国铜加工材进出口量

图表 中国铜加工技术经济指标

图表 中国铜加工产量前十名企业

图表 近年来有色金属生产中大气污染物排放量

图表 有色金属工业大气污染物排放量

图表 有色金属行业94家重点企业名单

图表 全球电解铝产量增长情况

图表 电解铝每年耗电总量及增长百分比

图表 电解铝生产能耗占有色金属工业能耗比重变化

图表 我国电解铝直流电耗和铝锭综合交流电耗变化图

图表 中国电解铝工业平均生产能源消耗接近国际先进水平

图表 铜电解生产流程图

图表 有色金属的的冶炼废气污染

图表 有色金属废气产污水平

图表 有色金属的冶炼工艺

图表 有色金属废水产污水平

图表 静态试验水样水质

图表 不同药剂的处理效果及技术经济比较

图表 冶炼厂废水处理工业试验流程图

图表 铝镍比参考范围

图表 种植膜的出水水质指标

图表 种植膜的基本运行参数

图表 金川公司含金属离子废水处理站工艺流程图

图表 试运行阶段处理站进水及出水水质

图表 铝电解铸造循环水工艺流程示意图

图表 恒压供水工作流程图

图表 2010、2020年我国重要矿产资源对国民经济建设的保证程度

图表 国内有色金属冶炼废渣的主要金属含量

图表 我国有色金属矿山各类尾矿的主要金属含量

图表 国内外综合利用水平比较

图表 大冶市矿业经济区铜企业循环经济模式流程图

图表 空气压缩机恒压控制变频调速系统框图

图表 不同风量调节方法功率消耗曲线

图表 同步电机变频调速系统原理框图

图表 三电平变频器主电路原理图

图表 新南风井高压变频器系统框图

图表 国内部分氧化铝含钠量

图表 1.5kW、4极三相异步电动机效率

图表 1.5kW、4极、50Hz三相异步电动机效率

图表 异步电动机与同步电动机参数对照表

图表 CDM项目的运行流程图

图表 全球碳交易量和价值统计

图表 巴西、墨西哥、印度和中国CDM项目比例变化图

图表 EB会议请求注册司昂木数量和重审项目数量对比

图表 EB会议上被要求复审项目所占比例

图表 “十一五”时期淘汰落后生产能力一览表

图表 铜冶炼企业单位产品能耗限额

图表 镍冶炼企业单位产品能耗限额

图表 铅冶炼企业单位产品综合能耗限额

图表 锌冶炼企业单位产品能耗限额

图表 铜及铜合金管材加工企业单位管材能源消耗限额

图表 新建铜及铜合金管材加工企业单位管材能源消耗限额

图表 铜及铜合金管材加工企业单位管材能耗限额先进值

图表 锡冶炼企业单位产品能耗限额

图表 以硫化锑、硫氧混合锑精矿为原料的锑冶炼企业单位产品综合能耗限额

图表 以脆硫铅锑精矿为原料的锑冶炼企业单位产品综合能耗限额

图表 电解铝企业单位产品能源消耗限额

图表 镁冶炼企业单位产品能源消耗限额

图表 铝合金建筑型材企业单位产品能源消耗限额

图表 铝工业发展循环经济主产业和延长产业链示意图

图表 铝工业发展循环经济水、气、固体废物综合利用指标要求

图表 2011-2013年有色金属业固定资产投资规模

图表 2000-2020年主要产品单位能耗指标

本研究报告数据主要来自于国家统计局、商务部、财政部、环保部、中国有色金属工业协会以及国内外重点刊物等渠道，数据权威、详实、丰富，同时通过专业的分析预测模型，对行业核心发展指标进行科学地预测。您或贵单位若想对有色金属行业节能减排有个系统深入的了解、或者想投资相关行业，本报告将是您不可或缺的重要参考工具。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/qtyjkch1412/K24775YCRQ.html>