

2015-2020年中国化工泵行业 分析与投资前景研究调查报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2015-2020年中国化工泵行业分析与投资前景研究调查报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/zhuanyongjixie1501/T12853SZH0.html>

【报告价格】纸介版6800元 电子版7000元 纸介+电子7200元

【出版日期】2015-02-16

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

博思数据发布的《2015-2020年中国化工泵行业分析与投资前景研究调查报告》共十二章。首先介绍了中国化工泵行业市场发展环境、中国化工泵整体运行态势等，接着分析了中国化工泵行业市场运行的现状，然后介绍了中国化工泵市场竞争格局。随后，报告对中国化工泵做了重点企业经营状况分析，最后分析了中国化工泵行业发展趋势与投资预测。您若想对化工泵产业有个系统的了解或者想投资化工泵行业，本报告是您不可或缺的重要工具。

2013年我国化工泵市场规模为105亿元，同比2012年的90.5亿元增长了16.02%，近几年我国化工泵市场规模情况如下图所示：

2007-2013年我国化工泵行业市场规模情况

资料来源：博思数据

近年来，随着化学工业的发展，化工用泵正沿着高速化、高能力、高抗气蚀性、高耐久性、标准化等方向发展，并需要发展各种特殊用泵。

我国化工泵市场的需求依然很大，其未来的发展不可估量。未来化工泵下游行业发展对化工泵的需求前景十分看好。随着下游产业的快速发展，化工泵市场需求也与日俱增。未来随着化工泵下游行业的快速发展，产品在国内的大范围推广，化工泵市场规模迅速扩大化工泵产业附加值提升空间广阔。

随着化工泵生产水平的提高，未来化工泵行业的应用领域将不断扩大。因此国内企业投资化工泵行业应关注行业技术进展，不断将技术转化为生产力，从而提高在国内外市场的整体竞争力。

报告目录：

第一章 2012-2013年世界化工泵行业市场运行形势分析1

第一节 2013年全球化工泵行业发展概况1

一、全球泵市场概况

泵是把原动机的机械能转换成流体介质的动能、势能，并实现流体介质输送的机械。在农林灌溉、家庭供排水、市政、工业、国防军工等领域都有广泛应用。据统计，约21%的电能被用于各类泵的驱动，泵已经成为国民经济中应用最为广泛的通用机械产品之一，是输送各类流体介质不可替代的设备。

根据欧盟泵业协会（EuroPump）发布的统计数据：2012年全球泵市场规模达到420亿美元，较2011年增长6.9%；2013年全球泵市场规模达到447亿美元，较上年同期增长6.4%。

2009-2013 年全球泵市场规模

数据来源：EuroPump

当中化工领域需求市场规模为123.6亿美元，占行业需求市场总量的27.7%；水务领域需求市场规模为75.50亿美元，占比为16.9%；电力行业需求规模为39.8亿美元，占比为8.9%。

2013年全球泵产品需求分布格局

数据来源：EuroPump

2010-2013年全球泵行业细分需求市场规模分布图（百万美元）

行业	2010年	2011年	2012年	2013年
化工领域	10100	10804	11530	12360
发电领域	3120	3432	3689	3980
食品饮料	1757	1884	1970	2105
造纸工业	1218	1319	1410	1492
采矿	1020	1158	1260	1345
建筑	2175	2293	2428	2560
水务领域	6246	6615	7045	7550
其他领域	11364	11795	12668	13308

数据来源：EuroPump

二、全球化工泵市场简况

泵是使液体能量增值的流体机械产品，广泛应用于国民经济建设中的各个领域，在众多的泵类产品中，化工泵占有非常重要的一席之地。

在化工行业生产过程中，原料半成品和成品大多是液体，而将原料制成半成品和成品，需要经过复杂的工艺过程，泵在这些过程中起到了输送液体和提供化学反应压力流量的作用。化工泵具有输送介质性质特殊、使用条件恶劣以及技术要求高等特点。由于以上特点，使用单位对化工泵设计制造的技术要求越来越高。

在需求市场方面，EuroPump统计数据显示全球化工泵需求市场规模从2006年的56.47亿美元增长至2013年的123.6亿美元，近年来行业规模增幅达到118.9%。

第二节 世界化工泵行业发展走势3

一、全球化工泵行业市场分布情况3

二、全球化工泵行业发展趋势分析5

第三节 全球化工泵行业重点国家和地区分析6

一、北美6

二、亚洲6

三、欧盟7

第二章 2012-2013年中国化工泵产业发展环境分析8

第一节 2013年中国宏观经济环境分析8

一、GDP历史变动轨迹分析8

二、固定资产投资历史变动轨迹分析11

三、2015年中国宏观经济发展预测分析18

第二节 化工泵行业主管部门、行业监管体19

第三节 中国化工泵行业主要法律法规及政策19

第四节 2013年中国化工泵产业社会环境发展分析21

一、人口环境分析21

二、教育环境分析22

三、文化环境分析24

四、生态环境分析26

五、中国城镇化率27

六、居民的各种消费观念和习惯28

第三章 2012-2013年中国化工泵产业发展现状35

第一节 化工泵行业的有关概况35

一、化工泵的定义35

化工泵产品

资料来源：博思数据

化工泵是全国联合设计的节能泵，泵的性能，技术要求，根据国际标准ISO2858所规定的性能和尺寸设计的，其优点：全系列水利性能布局合理，用户选择范围宽，“后开式”结构，检修方便、效率和吸程达到国际先进水平。

化工泵广泛的应用于化工行业的各个领域，目前国内厂家生产的化工泵主要有：IH型不锈钢化工泵、IHF型氟塑料化工泵、FSB型氟塑料化工泵、CQB化工磁力泵、CQ化工磁力泵、FZB化工自吸泵等。这些化工泵被广泛应用于化工、冶金、制药、化成箔等行业，均有着重要的用途。据专家分类，化工泵主要由以下几种类型：

一、依据化工泵材料的不同，对其应用领域做如下分类：

1) 化工泵（不锈钢材质）广泛用于石油、化工、冶金、合成纤维、制药、食品、合成纤维等部门用于输送碱性腐蚀介质；

2) 化工泵（氟塑料材质）用于输送任何酸性、碱性腐蚀性介质；

3) 化工泵（铸铁材质）用于工业、城市给水、排水、亦可用于农田、果园排灌，供输送清水或物理及化学性质类似清水的其他液体。

二、依据化工泵用途不同，对其分类详细介绍：

- 1) 工艺流程泵：包括给料泵、回流泵、循环泵、冲洗泵、排污泵、补充泵、输出泵等。
- 2) 公用工程泵：包括锅炉用泵、凉水塔泵、消防用泵、水源用深井泵等。
- 3) 辅助用途泵：包括润滑油泵、密封油泵、液压传动用泵等。
- 4) 管路输送泵：输油管线用泵、装卸车用泵等。

三、按照工作原理、结构分类：

- 1) 叶片泵：通过泵轴旋转时带动各种叶轮叶片给液体以离心力或轴向力，输送液体到管道或容器，如离心泵、旋涡泵、混流泵、轴流泵。
- 2) 容积式泵：利用泵缸体内容积的连续变化输送液体的泵，如往复泵、活塞泵、齿轮泵、螺杆泵。
- 3) 其他形式的泵：有利用电磁输送液态电导体态的电磁泵；利用流体能量来输送液体的泵，如喷射泵、空气升液器等。

四、按输送介质分类：

- 1) 水泵：包括清水泵、锅炉给水泵、凝水泵、热水泵。
- 2) 耐腐蚀泵：包括不锈钢泵、高硅铸铁泵、陶瓷耐酸泵、不透性石墨泵、衬硬胶泵、硬聚氯乙烯泵、屏蔽泵、隔膜泵、钛泵等。
- 3) 杂质泵：包括浆液泵、砂泵、污水泵、煤粉泵、灰渣泵等。
- 4) 油泵：冷油泵、热油泵、油浆泵、液态烃泵等。

五、按使用条件分类：

- 1) 大流量及微流量泵：流量分别为 $300\text{m}^3/\text{min}$ 及 $0.01\text{L}/\text{min}$ ；
- 2) 高温泵及低温泵：高温达 500°C ，低温至 -253°C ；
- 3) 高压泵及低压泵：高压达 200MPa ，真空度为 $2.66\text{---}10.66\text{kPa}$ （ $20\text{---}80\text{mmHg}$ ）；
- 4) 高速泵及低速泵：高速达 $24000\text{r}/\text{min}$ ，低速 $5\text{---}10\text{r}/\text{min}$ ；
- 5) 精确的计量泵：流量的计量精度达 $\pm 0.3\%$ ；
- 6) 高粘度泵：粘度达数千帕秒（ $\text{Pa}\cdot\text{s}$ ）。

相关概述：

什么叫化工泵

泵是用来输送液体并提高其压力的机器化工泵是一个统称，而化工泵是指化工生产对泵的特殊要求：能满足化工工艺需求 耐高温、低温 耐腐蚀 耐磨损 无泄漏或少泄漏 能输送临界状态的液体 运行可靠主要是指针对介质的特性来说的，凡是能通过材料或者其它结构的变化来改善提高泵类产品对除纯水之外的所有化学品引起的腐蚀的要求，这类泵都统称为化工泵。其中包含：离心泵（普通离心泵、轴流泵、屏蔽离心泵、磁力离心泵等）和容

积泵（齿轮泵、螺杆泵、柱塞泵、滑片泵、往复泵等）以及其它特殊泵（金属衬塑料或者衬橡胶材料泵）。

化工泵概述：

化工泵是全国联合设计的节能泵，泵的性能，技术要求，根据国际标准ISO2858所规定的性能和尺寸设计的，其优点：全系列水利性能布局合理，用户选择范围宽，“后开式”结构，检修方便、效率和吸程达到国际先进水平。

化工泵用途：

挠性泵（不锈钢材质）广泛用于石油、化工、冶金、合成纤维、制药、食品、合成纤维等部门用于输送碱性腐蚀介质；滑片泵使用于输送任何酸性、碱性腐蚀性介质；IS型化工泵（铸铁材质）用于工业、城市给水、排水、亦可用于农田、果园排灌，供输送清水或物理及化学性质类似清水的其他液体之用。

化工泵分类：

化工泵主要分为：叶片式、容积式、其它形式三种。

离心泵的分类：按叶轮吸入方式分类：单吸式、双吸式 按级数分类：单级离心泵、多级离心泵 按扬程分类：低压离心泵、中压离心泵、高压离心泵

化工泵用途范围：

化工泵适用于瓶、桶、缸、池或其他容器中抽取腐蚀性液体。

化工泵具有性能稳定可靠、密封性能好，造型美观，使用检修方便等优点。为提高产品质量、减少跑、冒、滴、漏，防止污染，改善环境，发挥很大的作用。

化工泵适用于化工、石油、冶金、电站、食品、制药、合成纤维等部门输送温度在各种的腐蚀性介质或物理、化学性能高的介质。

化工泵产品主要有：各种玻璃纤维化工泵、耐腐蚀塑料泵、高温化工泵、标准化工流程泵、磁力驱动泵等。

化工泵用于泵送清水，含有磨蚀性的，对普通泵体材料有害的物质、悬浮的、对不锈钢材料有腐蚀的、非爆炸性的物质；

化工泵同时广泛应用用于供水；用于供热、空调、冷却和循环系统；用于民用及工业用途；用于消防；用于灌溉；用于日常用途及民用，工业，园艺，灌溉用途；用于雨水积蓄工程；用于必须低噪音的场合；用于增压，适合输送腐蚀、爆炸性、颗粒的水或液体；适合管网增压。

二、化工泵的特点38

第二节 化工泵的产业链情况40

一、产业链模型介绍40

二、化工泵行业产业链分析42

化工泵行业产业链

资料来源：博思数据

第三节 上下游行业对化工泵行业的影响分析80

第四章 2012-2013年中国化工泵行业技术发展分析81

第一节 中国化工泵行业技术发展现状81

第二节 化工泵行业技术特点分析82

第三节 化工泵行业技术发展趋势分析87

第五章 2012-2013年中国化工泵产业运行情况89

第一节 中国化工泵行业发展状况89

一、2012-2013年化工泵行业市场供给分析89

二、2012-2013年化工泵行业市场需求分析91

三、2012-2013年化工泵行业市场规模分析91

第二节 中国化工泵行业集中度分析92

一、行业市场区域分布情况92

二、行业市场集中度情况93

三、行业企业集中度分析93

第六章 2012-2013年中国化工泵市场运行情况95

第一节 行业最新动态分析95

一、行业相关动态概述95

二、行业发展热点聚焦98

第二节 行业品牌现状分析99

2013年中国化工泵十大领先品牌企业

序号	企业	品牌
1	惠州市塑宝科技有限公司	超人
2	南京绿环泵业有限公司	绿环
3	长沙中联泵业有限公司	长中泵
4	上海阳光泵业制造有限公司	阳光
5	上海中成泵业制造有限公司	CNSP
6	上海帕特泵业制造有限公司	帕特
7	德科泵阀制造有限公司	德科
8	靖江市海鹏冶金设备制造有限公司	海鹏
9	开平市大耐泵业有限公司	大耐星
10	泊头市捷特泵阀制造有限公司	捷特

资料来源：博思数据

第三节 行业产品市场价格情况100

第四节 行业外资进入现状及对未来市场的威胁100

第七章 2011-2013年中国化工泵所属行业主要数据监测分析102

第一节 2011-2013年中国化工泵所属行业总体数据分析102

一、2011年中国化工泵所属行业全部企业数据分析102

二、2012年中国化工泵所属行业全部企业数据分析104

三、2013年中国化工泵所属行业全部企业数据分析105

第二节 2011-2013年中国化工泵所属行业不同规模企业数据分析107

一、2011年中国化工泵所属行业不同规模企业数据分析107

二、2012年中国化工泵所属行业不同规模企业数据分析107

三、2013年中国化工泵所属行业不同规模企业数据分析108

第三节 2011-2013年中国化工泵所属行业不同所有制企业数据分析108

一、2011年中国化工泵所属行业不同所有制企业数据分析108

二、2012年中国化工泵所属行业不同所有制企业数据分析109

三、2013年中国化工泵所属行业不同所有制企业数据分析109

第八章 2012-2013年中国化工泵行业竞争情况111

第一节 行业经济指标分析111

一、赢利性111

二、附加值的提升空间111

三、进入壁垒 / 退出机制111

四、行业周期112

第二节 行业竞争结构分析114

一、现有企业间竞争114

二、潜在进入者分析115

三、替代品威胁分析116

四、供应商议价能力116

五、客户议价能力117

第三节 行业国际竞争力比较117

第九章 2011-2013年化工泵行业重点生产企业分析119

第一节 南方泵业股份有限公司119

一、企业简介119

二、企业经营数据119

三、企业产品分析123

第二节 浙江利欧股份有限公司123

一、企业简介123

二、企业经营数据124

三、企业产品分析127

第三节 浙江新界泵业股份有限公司128

一、企业简介128

二、企业经营数据129

三、企业产品分析132

第四节 大连石化工业泵厂132

一、企业简介132

二、企业经营数据133

三、企业产品分析134

第五节 杭州恒力泵业制造有限公司134

一、企业简介134

二、企业经营数据135

三、企业产品分析136

第六节 旅顺长城化工泵厂137

一、企业简介137

二、企业经营数据138

三、企业产品分析139

第七节 南县化工泵厂139

一、企业简介139

二、企业经营数据139

三、企业产品分析141

第八节 泰兴市福泰机械制造有限公司141

一、企业简介141

二、企业经营数据142

三、企业产品分析143

第十章 2015-2020年化工泵行业发展预测分析144

第一节 2015-2020年中国化工泵行业未来发展预测分析144

一、中国化工泵行业发展方向及投资机会分析144

二、2015-2020年中国化工泵行业发展规模分析144

根据相关数据统计显示，2013年国内化工泵行业市场规模达到105亿元，未来几年，随着生

产技术创新力度的加强，下游市场需求的拉动，我们预计2019年化工泵市场规模将达到164亿元。

2013-2019年我国化工泵行业发展规模预测分析

资料来源：博思数据

三、2015-2020年中国化工泵行业发展趋势分析145

第二节 2015-2020年中国化工泵行业供需预测146

一、2015-2020年中国化工泵行业供给预测146

二、2015-2020年中国化工泵行业需求预测146

第三节 2015-2020年中国化工泵行业价格走势分析147

第十一章 2015-2020年中国化工泵行业投资风险预警148

第一节 中国化工泵行业存在问题分析148

第二节 中国化工泵行业政策投资风险148

一、政策和体制风险148

二、技术发展风险149

三、市场竞争风险149

四、原材料压力风险150

五、经营管理风险150

第十二章 2015-2020年中国化工泵行业发展策略及投资建议151

第一节 化工泵行业发展策略分析151

一、坚持产品创新的领先战略151

二、坚持品牌建设的引导战略151

三、坚持工艺技术创新的支持战略151

四、坚持市场营销创新的决胜战略152

五、坚持企业管理创新的保证战略152

第二节 化工泵行业市场的重点客户战略实施152

一、实施重点客户战略的必要性152

二、合理确立重点客户153

三、对重点客户的营销策略154

四、强化重点客户的管理154

五、实施重点客户战略要重点解决的问题155

第三节 投资建议157

一、重点投资区域建议157

二、重点投资产品建议157

图表目录：

图表：国内生产总值同比增长速度

图表：全国粮食产量及其增速

图表：规模以上工业增加值增速（月度同比）（%）

图表：社会消费品零售总额增速（月度同比）（%）

图表：进出口总额（亿美元）

图表：广义货币（M2）增长速度（%）

图表：居民消费价格同比上涨情况

图表：工业生产者出厂价格同比上涨情况（%）

图表：城镇居民人均可支配收入实际增长速度（%）

图表：农村居民人均收入实际增长速度

图表：人口及其自然增长率变化情况

图表：2014年固定资产投资（不含农户）同比增速（%）

图表：2014年房地产开发投资同比增速（%）

图表：2015年中国GDP增长预测

图表：国内外知名机构对2015年中国GDP增速预测

图表。。。。。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/zhuanyongjixie1501/T12853SZH0.html>