

# 2016-2022年中国超细氢氧化铝市场分析与投资前景研究报告

## 报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

[www.bosidata.com](http://www.bosidata.com)

## 报告报价

《2016-2022年中国超细氢氧化铝市场分析与投资前景研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/jinshu1510/B33827759P.html>

【报告价格】纸介版7000元 电子版7000元 纸介+电子7200元

【出版日期】2015-10-26

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

# 说明、目录、图表目录

## 报告说明:

博思数据发布的《2016-2022年中国超细氢氧化铝市场分析与投资前景研究报告》共十六章。报告介绍了超细氢氧化铝行业相关概述、中国超细氢氧化铝产业运行环境、分析了中国超细氢氧化铝行业的现状、中国超细氢氧化铝行业竞争格局、对中国超细氢氧化铝行业做了重点企业经营状况分析及中国超细氢氧化铝产业发展前景与投资预测。您若想对超细氢氧化铝产业有个系统的了解或者想投资超细氢氧化铝行业，本报告是您不可或缺的重要工具。

氢氧化铝（Aluminum hydroxide），化学式 $\text{Al}(\text{OH})_3$ ，是铝的氢氧化物。氢氧化铝既能与酸反应生成盐和水又能与强碱反应生成盐和水，因此也是一种两性氢氧化物。化学式 $\text{Al}(\text{OH})_3$ ，是铝的氢氧化物。是一种碱，由于又显一定的酸性，所以又可称之为铝酸（ $\text{H}_3\text{AlO}_3$ ），但实际与碱反应时生成的是偏铝酸盐，因此通常在把它视作一水合偏铝酸（ $\text{HAlO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ ），按用途分为工业级和医药级两种。

## 报告目录：

### 第一章 氢氧化铝(ATH)微粉产品概述 1

#### 1.1 ATH阻燃剂的定义及分类 1

#### 1.2 ATH阻燃剂的阻燃机理 1

##### 1.2.1 隔离膜机理 1

##### 1.2.2 终止连锁反应机理 2

##### 1.2.3 冷却机理 2

##### 1.2.4 稀释机理 2

#### 1.3 氢氧化铝微粉物理化学性质 2

### 第二章 国内氢氧化铝微粉生产概述 4

#### 2.1 氢氧化铝微粉生产工艺流程 4

#### 2.2 国内现有氢氧化铝微粉产能 5

#### 2.3 国内氢氧化铝微粉生产方法 6

#### 2.4 氢氧化铝微粉生产成本对比 6

### 第三章 氢氧化铝微粉成本影响因素 7

#### 3.1 生产工艺影响 7

3.2 原料影响	8
3.2.1 烧结法	8
3.2.2 普通氢氧化铝重溶	8
3.2.3 其他	9
3.3 物料平衡及消耗	10
3.3.1 物料平衡	10
3.3.2 单耗及成本	11
3.3.3 氢氧化铝微粉各项消耗及毛利润所占比例	12

#### 第四章、氢氧化铝微粉市场供应及需求状况 12

4.1 市场供应	12
4.1.1 国内市场	12
4.1.2 国外市场	13
4.2 市场需求	13
4.2.2 国外市场	14

#### 第五章 国内氢氧化铝微粉存在的问题、发展方向及前景展望 15

5.1 存在的问题	15
5.1.1 杂质含量高	15
5.1.2 粒度分布不均匀	15
5.1.3 产品工艺粗糙	16
5.2 发展方向	16
5.2.1 高纯化	16
5.2.2 粒度控制	17
5.2.3 表面改性	17
5.2.4 工艺改进	17
5.3 前景展望	18
5.3.1 产能扩大	18
5.3.2 质量提高	18
5.4 国内氢氧化铝微粉目标市场分析	18

#### 第六章 氢氧化铝微粉的应用及提高性能的途径 19

- 6.1 氢氧化铝微粉的应用 19
  - 6.1.1 橡胶弹性体 20
  - 6.1.2 环氧树脂 20
  - 6.1.3 热缩性材料 20
  - 6.1.4 合成橡胶 21
  - 6.1.5 柔性聚氯乙烯 21
- 6.2 提高氢氧化铝微粉使用性能的途径 22
  - 6.2.1 表面改性 22
  - 6.2.2 与无机阻燃剂的协同使用 23
  - 6.2.3 与含磷阻燃剂的协同使用 24
  - 6.2.4 与多种阻燃剂复配 24
  - 6.2.5 超微粉化 24
  - 6.2.6 高纯化 25

## 第七章 氢氧化铝微粉下游市场发展前景 25

- 7.1 低烟无卤阻燃电缆料 25
- 7.2 无卤覆铜板 28
- 7.3 热缩材料 29
- 7.4 硅胶绝缘子 31
- 7.5 ATH与氢氧化镁 (MH) 产品对比分析 33
  - 7.5.1 氢氧化镁阻燃剂 33
  - 7.5.2 氢氧化镁阻燃剂优点 33
  - 7.5.3 氢氧化镁阻燃剂缺点 34
  - 7.5.4 综合市场分析结论 34

## 第八章 国内部分厂家氢氧化铝微粉指标 35

- 8.1 山东铝业企业标准 35
- 8.2 河南地区氢氧化铝微粉指标 35
- 8.3 山西铝业指标 35
- 8.4 广州氢氧化铝微粉指标 36

## 第九章 部分国外氢氧化铝微粉产品指标 36

9.1 匈牙利ALOLT 60DLS 36

9.2 美国雅宝OL-104 37

9.3 邱博公司Micral 9400D 37

9.4 日本昭和电工H-42M 37

9.5 韩国三光 37

9.6 日本住友C-301 38

## 第十章 国内外氢氧化铝微粉生产厂商介绍 38

10.1 国内生产厂商 38

10.1.1 山东铝业 38

10.1.2 河南中州分公司 39

10.1.3 洛阳中超非金属 39

10.1.4 淄博鹏丰铝业 40

10.1.5 山西晋铝大株 40

10.1.6 淄博鸿嘉铝业 41

10.1.7 淄博力拓铝业 41

10.1.8 广州恒邦化工 41

10.1.9 四川春飞化工 42

10.1.10 其他（淄博中科新材料、山西森泽煤铝集团、河南汝州等） 42

10.2 国外生产厂商 43

10.2.1 德国Nabaltec公司 43

10.2.2 美国雅宝公司Albemarle 44

10.2.3 美国安迈铝业Almatis 45

10.2.4 日本昭和电工株式会社 45

10.2.5 日本住友化学株式会社 46

10.2.6 邱博公司 46

10.2.7 韩国三光及匈牙利MAL 47

## 第十一章 国内外氢氧化铝微粉生产成本对比分析 47

11.1 国内与国外对比 47

11.1.1 生产原料方面 47

11.1.2 生产工艺方面 48

- 11.1.3 能源消耗 49
- 11.1.4 人工成本 50
- 11.1.5 运输成本 50
- 11.2 国内方面分析 51
- 11.2.1 生产原料 51
- 11.2.2 生产工艺 52
- 11.2.3 能源消耗 53
- 11.2.4 人工成本 54
- 11.2.5 运输成本 55

## 第十二章 年产2万吨氢氧化铝微粉可实施性方案 56

- 12.1 总论 56
- 12.1.1 项目名称 56
- 12.1.2 建设规模 56
- 12.1.3 投资概算 56
- 12.1.4 效益分析 56
- 12.2 资源条件评价 56
- 12.2.1 占地面积 56
- 12.2.2 供排水问题 57
- 12.2.3 天然气（煤气） 58
- 12.2.4 蒸汽（锅炉） 58
- 12.3 建设规模与产品方案 59
- 12.3.1 建设规模 59
- 12.3.2 产品方案（3个规格） 59
- 12.4 技术方案与工艺路线 60
- 12.4.1 生产方法 60
- 12.4.2 工艺流程 60
- 12.4.3 技术来源与支持 64
- 12.5 环境影响评价 65
- 12.5.1 项目建设对环境的影响 65
- 12.5.2 项目生产对环境的影响 65
- 12.5.3 环境保护措施方案 65

- 12.6 投资估算 66
  - 12.6.1 建设用地投资 66
  - 12.6.2 基础设施建设投资 66
  - 12.6.3 设备投资 66
- 12.7 效益分析 67
  - 12.7.1 经济效益 67
  - 12.7.2 社会效益 67
- 12.8 结论 68
  - 12.8.1 技术可靠 68
  - 12.8.2 符合新材料政策 68
  - 12.8.3 效益 68
  - 12.8.4 结论 68

### 第十三章 2014-2015日本氢氧化铝微粉分析 69

- 13.1 产业概述 69
- 13.2 技术概述 70
- 13.3 企业研究 70
  - 13.3.1 日本住友 70
  - 13.3.2 日本昭和 71
- 13.4 数据汇总 72
  - 13.4.1 产量分析 72
  - 13.4.2 进出口量分析 72
  - 13.4.3 需求量分析 73
  - 13.4.4 供需关系分析 73
  - 13.4.5 成本、价格、产值、利润率 74
- 13.5 研究总结 74

### 第十四章 2014-2015美国氢氧化铝微粉分析 75

- 14.1 产业概述 75
- 14.2 技术概述 76
- 14.3 企业研究 76
  - 14.3.1 雅宝公司 76



14.3.2 邱博	77
14.4 数据总汇	78
14.4.1 产量分析	78
14.4.2 进出口分析	78
14.4.3 需求量分析	79
14.4.4 供需关系分析	79
14.4.5.成本、价格、产值、利润率	80
14.5 博思数据研究结论	80

## 第十五章 2014-2015中国氢氧化铝微粉产业分析 81

15.1 产业概述	81
15.2 技术概述	81
15.3 企业研究	82
15.3.1 山东铝业	82
15.3.2 河南中州	83
15.3.3 淄博鹏丰	84
15.4 数据汇总	85
15.4.1 产量分析	85
15.4.2 进出口量分析	85
15.4.3 需求量分析	85
15.4.4 供需关系分析	86
15.4.5 成本、价格、产值、利润率	86
15.5 研究总结	87

## 第十六章 部分国内氢氧化铝微粉用户 87

### 图表目录：

图 超细氢氧化铝（1-2微米ATH）生产工艺流程图	4
表 中国国内现有氢氧化铝微粉产能（万吨）一览表	5
表 国内12家企业氢氧化铝微粉生产方法及原料一览表	6
表 国内12家企业氢氧化铝微粉生产成本（元/吨）对比分析	6
表 超细氢氧化铝物料流量表	10

表 超细氢氧化铝15项物料消耗 单价及成本（元/吨）分析 11

表 超细氢氧化铝物料 人力 折旧等成本（元/吨）及比重 12

图 2万吨超细氢氧化铝微粉项目工艺流程图 62

表 年产2万吨氢氧化铝微粉主要的原料及燃料消耗表 65

表 2万吨超细ATH项目成套设备列表 67

表 2万吨ATH项目投资回报率一览 67

表 2014-2015年住友超细氢氧化铝产能、产量（吨）、价格、成本、利润（美元/吨）、产值（百万美元）、利润率（%）一览表70

表 2014-2015年住友超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）及分布表71

表 2014-2015年昭和超细氢氧化铝产能、产量（吨）、价格、成本、利润（美元/吨）、产值（百万美元）、利润率（%）一览表71

表 2014-2015年昭和超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）及分布表72

表 2014-2015年日本超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）分布 72

表 2014-2015年日本超细氢氧化铝进出口量（吨）预测表 72

表 2014-2015年日本超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）需求量（吨）分布 73

表 2014-2015年日本超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）供应、需求及缺口量（吨）分布73

表 2014-2015年日本超细氢氧化铝产量（吨）、价格、成本、利润（美元/吨）、产值（百万美元）、利润率（%）一览表74

表 2014-2015年雅宝超细氢氧化铝产能、产量（吨）、价格、成本、利润（美元/吨）、产值（百万美元）、利润率一览表76

表 2014-2015年雅宝超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）分布 77

表 2014-2015年邱博超细氢氧化铝产能、产量（吨）、价格、成本、利润（美元/吨）、产值（百万美元）、利润率一览表77

表 2014-2015年邱博超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）分布 77

表 2014-2015年美国超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产

量（吨）分布 78

表 2014-2015年美国超细氢氧化铝进出口量（吨）预测表 78

表 2014-2015年美国超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）需求量（吨）分布 79

表 2014-2015年美国超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）供给、需求及缺口量（吨）分布 79

表 2014-2015年美国超细氢氧化铝产量（吨）、价格、成本、利润（美元/吨）、产值（百万美元）、利润率（%）一览表 80

表 2014-2015年山东铝业超细氢氧化铝产能、产量（吨）价格、成本、利润（元/吨）产值（亿元）利润率一览表 82

表 2014-2015年山东铝业超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）、产品分布 83

表 2014-2015年河南中州超细氢氧化铝产能、产量（吨）价格、成本、利润（元/吨）产值（亿元）利润率一览表 83

表 2014-2015年河南中州超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）、产品分布 83

表 2014-2015年淄博鹏丰超细氢氧化铝产能、产量（吨）价格、成本、利润（元/吨）产值（亿元）利润率一览表 84

表 2014-2015年淄博鹏丰超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）、产品分布 84

表 2014-2015年中国超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）产量（吨）分布 85

表 2014-2015年中国超细氢氧化铝进出口量（吨）预测表 85

表 2014-2015年中国超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）需求量（吨）分布 85

表 2014-2015年中国超细氢氧化铝粒度（1微米 1.5微米 2微米）应用领域（电缆料 覆铜板）供给、需求及缺口量（吨）分布 86

表 2014-2015年中国超细氢氧化铝产量（吨）、价格、成本、利润（元/吨）、产值（亿元）、利润率（%）一览表 86

表 2011年中国国内超细ATH用户名单一览表 87

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场

调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/jinshu1510/B33827759P.html>